

PF29 FONDO FIBRATO

INTONACO DI FONDO FIBRORINFORZATO A BASE DI CALCE E CEMENTO

PF29 FONDO FIBRATO è un intonaco di fondo fibro-rinforzato a basso modulo elastico, altamente tixotropico ed antiscivolo, utilizzabile mediante applicazione meccanizzata su qualsiasi sottofondo tradizionale, quali murature in laterizio (mattoni), blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, ecc. Grazie alle fibre sintetiche in esso contenute, PF29 FONDO FIBRATO è particolarmente indicato per ridurre la possibilità di formazione di crepe o fessurazioni.

PF29 FONDO FIBRATO è una malta da intonaco premiscelata, a base di calce idrata, cemento Portland, sabbie selezionate, fibre sintetiche e speciali additivi atti a migliorarne la lavorabilità e l'aderenza. Conformemente alla normativa vigente EN 998-1, **PF29 FONDO FIBRATO** è una *malta per scopi generali per intonaci interni/esterni GP-CSII-W0*



DATI TECNICI

Consistenza	Polvere di colore grigio
Dimensione massima aggregati	<1,4 mm
Peso specifico apparente polvere	1,35 gr/cm ³
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Acqua di impasto	21,5 % circa



PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti da intonacare devono essere maturi, solidi e stabili, puliti e privi di polveri; sudiciume, tracce di gesso o disarmanti devono essere trattati opportunamente ed eliminati. Rimuovere meccanicamente eventuali pitture o parti non ben ancorate. I sottofondi particolarmente assorbenti devono essere pre-trattati con **FX63 PRIMER**. Su superfici particolarmente lisce e compatte o a diverso grado di assorbimento (murature miste) è necessario preparare il fondo applicando precedentemente una mano di rinzafo **MR79 MALTA DA RINZAFFO**, oppure un così detto "ponte di presa" ottenuto miscelando una parte di cemento con due parti di sabbietta ed impastando il tutto con il lattice sintetico **LT50 LATTICE**.

PREPARAZIONE IMPASTO ED APPLICAZIONE

PF29 FONDO FIBRATO è stato studiato per permetterne l'applicazione meccanizzata; soltanto per piccole realizzazioni è possibile l'applicazione manuale. Miscelare con la sola aggiunta di acqua potabile utilizzando macchine intonacatrici tipo PUTZMEISTER, TURBOSOL o similari. Il prodotto deve essere spruzzato orizzontalmente, procedendo dal basso verso l'alto, e livellato mediante staggia con passaggi in senso orizzontale e verticale. Lo spessore applicato non deve mai essere inferiore a 1 cm né maggiore di 2 cm. Per spessori superiori a 1 cm, al fine di evitare ritiri anomali e fessurazioni, l'intonaco deve essere applicato in strati successivi distanziati tra loro di almeno 24 ore, senza staggiare l'ultimo strato. L'intonaco si può rifinire al semicivile frattazzandolo, oppure al civile applicando uno dei prodotti rasanti del catalogo **CAV**.

PRODOTTO INDURITO

Massa volumica	circa 1530 kg/m ³
Resistenza alla flessione	≥ 0,8 N/mm ²
Resistenza alla compressione	CS II
Assorbimento d'acqua	W0
Resistenza alla diffusione del vapore	μ = 15/35 (valore tabulato)
Conducibilità termica λ	00,55 W/m·K(valore tabulato)
Permeabilità al vapore acqueo	14 μ
Acqua di impasto per ogni sacco da	25 kg 5,2÷5,5 litri
Reazione al fuoco	Classe A1
Resistenza all'umidità	Ottima
Tempo di lavorabilità	circa 2 ore*
Resistenza all'invecchiamento	Ottima
Temperatura di applicazione permessa	da +5°C a +35 °C
Indurimento finale	14 giorni*

*Dati espressi a (20±2)°C e (65±5)% di umidità relativa. Temperature inferiori allungano i tempi di maturazione ed indurimento.

