



edilizia per l'ambiente



PF 29 INTONACO DI FONDO FIBRORINFORZATO

DESCRIZIONE

PF29 FONDO FIBRATO è un intonaco di fondo rinforzato con fibre, a basso modulo elastico, tixotropico e antiscivolo. È adatto per applicazione meccanizzata su vari sottofondi come murature in laterizio, blocchi in calcestruzzo e calcestruzzo grezzo. Le fibre sintetiche riducono la formazione di crepe. È una malta premiscelata a base di calce idrata, cemento Portland, sabbie selezionate, fibre sintetiche e additivi speciali. Conforme alla normativa EN 998-1, è adatto per intonaci interni/esterni GP-CSII-W0.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti devono essere maturi, solidi, stabili, puliti e privi di polveri. Rimuovere pitture o parti non ben ancorate. I sottofondi assorbenti devono essere pre-trattati con FX63 PRIMER. Su superfici lisce o con diverso grado di assorbimento, applicare una mano di rinzafo MR79 MALTA DA RINZAFFO o un "ponte di presa" con cemento, sabbietta e LT50 LATTICE.

APPLICAZIONE

PF29 FONDO FIBRATO è progettato per applicazione meccanizzata, ma può essere applicato manualmente per piccole realizzazioni. Miscelare con acqua potabile usando macchine intonacatrici tipo PUTZMEISTER o TURBOSOL. Spruzzare orizzontalmente dal basso verso l'alto e livellare. Lo spessore applicato deve essere tra 1 cm e 2 cm. Per spessori superiori a 1 cm, applicare in strati successivi distanziati di almeno 24 ore. Rifinire al semicivile o al civile con prodotti rasanti del catalogo CAV.



www.cavpremiscelati.it

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni nella scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. CAV s.r.l. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

DATI TECNICI

Aspetto: Polvere di colore grigio
Dimensione massima aggregati <1,4 mm
Peso specifico apparente polvere 1,35 gr/cm³
Spessore minimo di applicazione 10 mm
Acqua di impasto 21,5 % circa

PRODOTTO INDURITO

Massa volumica circa 1530 kg/m³
Resistenza alla flessione $\geq 0,8$ N/mm²
Resistenza alla compressione CS II
Assorbimento d'acqua W0
Resistenza alla diffusione del vapore $\mu = 15/35$ (valore tabulato)
Conducibilità termica $\lambda 0,55$ W/m·K (valore tabulato)
Permeabilità al vapore acqueo 14 μ
Acqua di impasto per ogni sacco da 25 kg 5,2÷5,5 litri
Reazione al fuoco Classe A1
Resistenza all'umidità Ottima
Tempo di lavorabilità circa 2 ore*
Resistenza all'invecchiamento Ottima
Temperatura di applicazione permessa da +5°C a +35 °C
Indurimento finale 14 giorni*

AVVERTENZE

*Dati espressi a (20±2)°C e (65±5)% di umidità relativa. Temperature inferiori allungano i tempi di maturazione e indurimento.